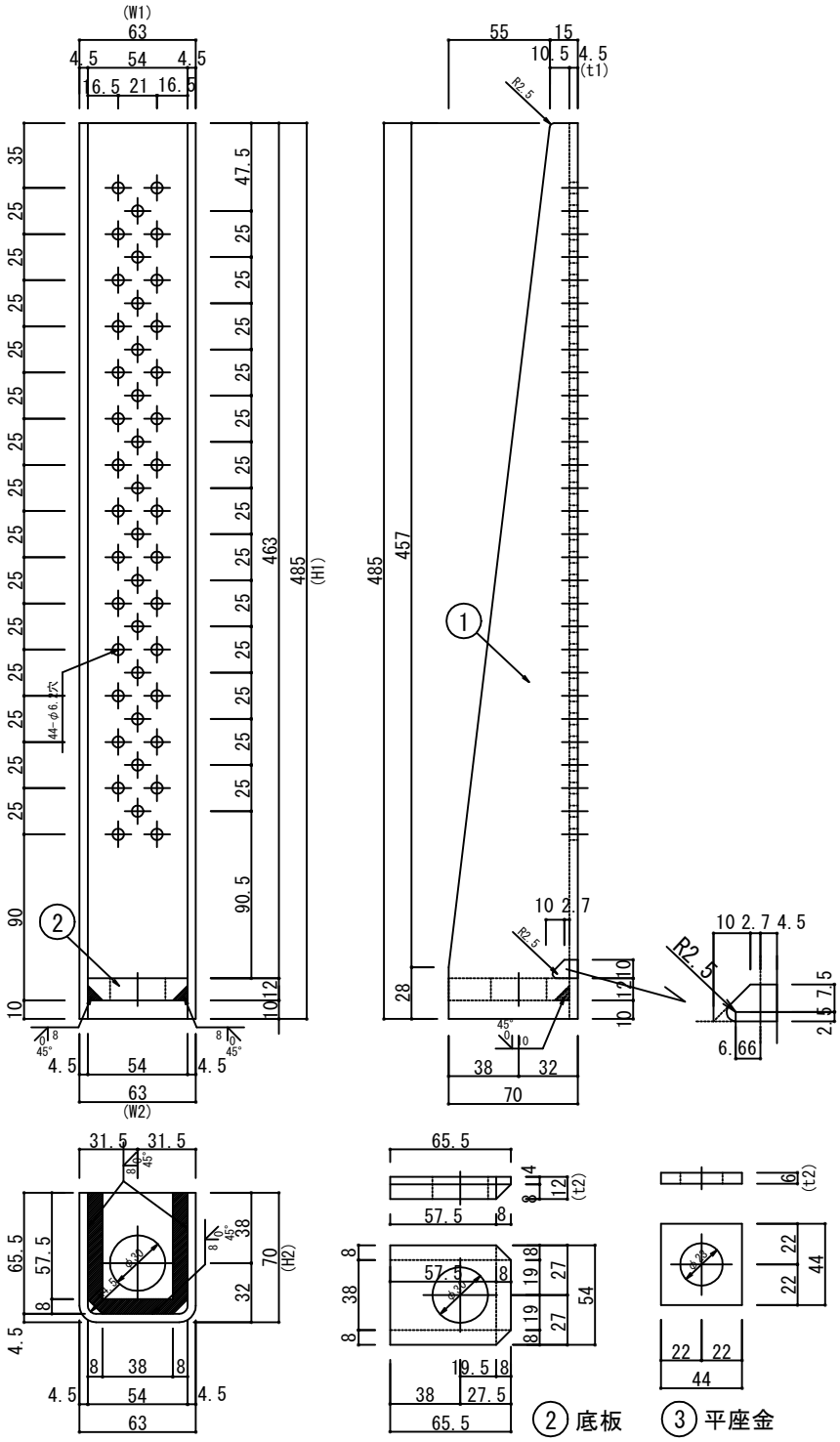

番号	部材名称	個数	材質	表面処理	寸法
①	金物本体	1	SS400	溶接後　溶融亜鉛めっき(HDZ35)	t=4.5
②	底板	1	SS400	溶接後　溶融亜鉛めっき(HDZ35)	54×65.5×t12×φ30
③	平座金	1	SS400	溶接なし　溶融亜鉛めっき(HDZ35)	□44×t6×φ23

※溶接は底板下面のみ行う

凡 例
■・・・溶接を示す

寸法許容差　単位mm

H1	H2	W1	W2	t1	t2	穴間隔	穴 径
±2.00	±2.00	±2.00	±2.00	±0.21	±0.29	±1.00	+0 -0.20

株式会社カナイ	品名 (仮名)高強度ホールダウン金物 WSHD-120	材質 上記参照		尺度 1:4 (A4)	確認
		表面処理 -	版 01	図面番号 HD-0074	