



番号	部材名称	個数	材質	寸法	表面处理
①	金物本体	1	SS400	t=4.5	溶接後 溶融亜鉛めっき (HDZ35)
②	底板	1	SS400	54×65.5×t12×φ30	溶接後 溶融亜鉛めっき (HDZ35)
③	平座金	1	SS400	□44×t6×φ23	溶接なし 溶融亜鉛めっき (HDZ35)

寸法許容差 単位mm							
H1	H2	W1	W2	t1	t2	穴間隔	穴径
±2.00	±2.00	±2.00	±2.00	±0.21	±0.29	±1.00	±0.20

※溶接は底板下面のみ行う
 凡例
 ■ . . . 溶接を示す

改訂	年月日	改訂事項	製図	確認	特記事項	承認	確認	製図	高強度ホルダ [®] 金物詳細図	作成日	図面番号
									図面名称	2016.04.01	
									WSHD-90	縮尺	-